

**Zarządzenie Nr 6**  
**Dyrektora Wojewódzkiej Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej**  
**w Gorzowie Wlkp.**  
**z dnia 25 marca 2019 r.**

**w sprawie ustalenia zasad (polityki) rachunkowości oraz zakładowego planu kont w Wojewódzkiej Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w Gorzowie Wlkp.**

Na podstawie art. 2 ust. 1 pkt 4 lit. a, art. 10 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz.U. z 2019 r. poz. 351), § 14 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 13 września 2017 r. w sprawie rachunkowości oraz planów kont dla budżetu państwa, budżetów jednostek samorządu terytorialnego, jednostek budżetowych, samorządowych zakładów budżetowych, państwowych funduszy celowych oraz państwowych jednostek budżetowych mających siedzibę poza granicami Rzeczypospolitej Polskiej (Dz.U. z 2017 r. poz. 1911 oraz z 2018 r. poz. 2471 ) zarządza się, co następuje:

§ 1. Ustala się zasady (politykę) rachunkowości dla Wojewódzkiej Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w Gorzowie Wlkp. stanowiące załącznik nr 1 do niniejszego zarządzenia.

§ 2. Wprowadza się zakładowy plan kont stanowiący załącznik nr 2 do niniejszego zarządzenia.

§ 3. Traci moc zarządzenie Nr 12 Dyrektora Wojewódzkiej Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w Gorzowie Wlkp. z dnia 2 lipca 2015 r. w sprawie ustalenia zasad (polityki) rachunkowości oraz zakładowego planu kont w Wojewódzkiej Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w Gorzowie Wlkp.

§ 4. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

  
**DYREKTOR**  
*lek. med. Dorota Konaszczuk*