

Zarządzenie Nr 30
Dyrektora Wojewódzkiej Stacji Sanitarно-Epidemiologicznej
w Gorzowie Wlkp.
z dnia 26 września 2023 r.

w sprawie ustalenia zasad (polityki) rachunkowości oraz zakładowego planu kont w Wojewódzkiej Stacji Sanitarно-Epidemiologicznej w Gorzowie Wlkp. na potrzeby realizacji projektu „Wzmocnienie nadzoru sanitarno-epidemiologicznego Polski” realizowanego w ramach Działania 7.1 Oś priorytetowa VII Wsparcie REACT-EU dla obszaru zdrowia Programu Operacyjnego Wiedza Edukacja Rozwój 2014-2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego

Na podstawie art. 10 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2023 r., poz. 120 ze zm.) oraz na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 13 września 2017 r. w sprawie rachunkowości oraz planów kont dla budżetu państwa, budżetów jednostek samorządu terytorialnego, jednostek budżetowych, samorządowych zakładów budżetowych, państwowych funduszy celowych oraz państwowych jednostek budżetowych mających siedzibę poza granicami Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. z 2020 r., poz. 342) zarządza się, co następuje:

§ 1. Ustala się zasady (politykę) rachunkowości dla Wojewódzkiej Stacji Sanitarно-Epidemiologicznej w Gorzowie Wlkp. na potrzeby realizacji projektu „Wzmocnienie nadzoru sanitarno-epidemiologicznego Polski” stanowiące załącznik nr 1 do niniejszego zarządzenia.

§ 2. Wprowadza się zakładowy plan kont na potrzeby projektu „Wzmocnienie nadzoru sanitarno-epidemiologicznego Polski” stanowiący załącznik nr 2 do niniejszego zarządzenia.

§ 3. Wprowadza się instrukcję obiegu, kontroli i archiwizowania dokumentów finansowo-księgowych na potrzeby realizacji projektu „Wzmocnienie nadzoru sanitarno-epidemiologicznego Polski” stanowiące załącznik nr 3 do niniejszego zarządzenia.

§ 4. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

DYREKTOR

lek. med. Dorota Konaszczuk

